



A90-XPA-NHN
氨氮/硝酸鹽
NH₄N/NO₃-

感謝您購買本公司產品

- 使用前請詳閱本使用說明書。
- 因產品持續改善緣故，本體規格與說明書內容或有不同，請以實物為主。
- 請妥善保存本說明書，以利後續使用與維護保養參考之需。

目錄

使用注意事項	2
本機規格與特點	3
規格	3
特點	4
安裝說明	5
安裝	5
接線	6
操作說明	7
主畫面說明	7
按鍵定義	7
操作流程說明	8
功能設定	9
測量功能	9
校正功能	12
系統功能	14
測量曲線	16
校正	17
氨氮/硝酸鹽校正	17
PH 校正	22
MODBUS 通訊	27
位址表	27
範例說明	29
保養維護	30
問題及故障排除	31

使用注意事項

- 請依照本機接線說明正確配線，確認無誤後方可送電。
- 本機正面有基本的防水防塵設計，背面接點則無，故建議安裝在有遮風避雨之處，並注意避開高溫高濕、腐蝕性及陽光直射位置，以避免提早損壞。
- 請使用電極專用的電纜線，不可使用一般電線代替，以避免測量信號被干擾。
- 建議在電源線及大動力控制裝置之線圈端加裝突波吸收器，以消除突波干擾。
- 建議使用本機繼電器配合較大功率的繼電器來驅動加藥機。



確認包裝內容

請確認包裝內容物是否如下表所示，如發現內容有誤或外觀有毀損時，請與本公司聯繫。

項目	名稱	數量	備註
1	傳送器	1	
2	固定卡扣	4	
3	電纜固定頭塞棒	1	

本機規格與特點

規格

型號	A90-XPA-NHN		
測量項目	氨氮/硝酸鹽	pH	溫度
測量範圍*	0~1000 mg/L	0~14 pH	0~60 °C
解析度*	0.1 mg/L	0.01 pH	0.1 °C
準確度*	< ±5% F.S.	±0.01 pH	±0.2 °C
工作環境溫度	0~50 °C		
儲存環境溫度	-20~70 °C		
校正模式	零點、量程、製程校準		
顯示螢幕	全彩 LCD 顯示器		
語言	英文/簡體中文/繁體中文		
電流輸出	二組電流輸出 0~20 mA 或 4~20 mA，隔離式，最大負載 500 Ω		
繼電器	二組繼電器高點/低點控制、一組清洗繼電器計時器控制 Max. 250 VAC 5A		
測量曲線	對應 4~20mA 顯示 1 小時內測量曲線 (由每分鐘所有數據統計出平均值、最大值與最小值)		
數位通訊	MODBUS RTU，隔離式		

時鐘	內建電池，斷電可記憶時間
電源	100V~240 VAC±10%，50/60 Hz，6W Max.
安裝方式	盤面式/壁掛式/管式
本機尺寸	144mm(高) × 144mm(寬) × 115mm(深)
開孔尺寸	138 mm(高) × 138mm(寬)
重量	approx. 0.7 Kg
防護等級	IP65 (NEMA 4X)

*請參考所搭配的電極

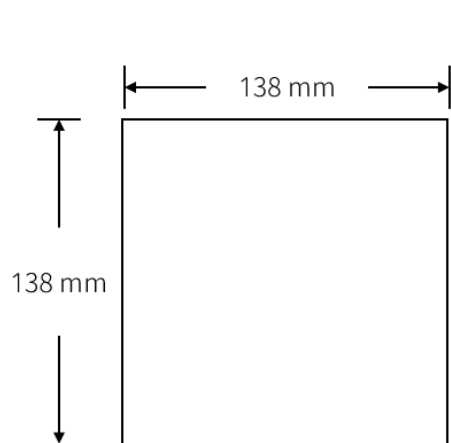
特點

- 大屏幕全彩 LCD 顯示器
- 直覺式圖像與選單操作方式
- 32 位元 ARM 單晶片，反應速度快
- 精確穩定的測量電路
- 符合安規的電源模組
- 可設定一般權限與進階權限的密碼保護，防止非管理人員操作
- 可微調校正 0/4~20 mA 電流輸出值

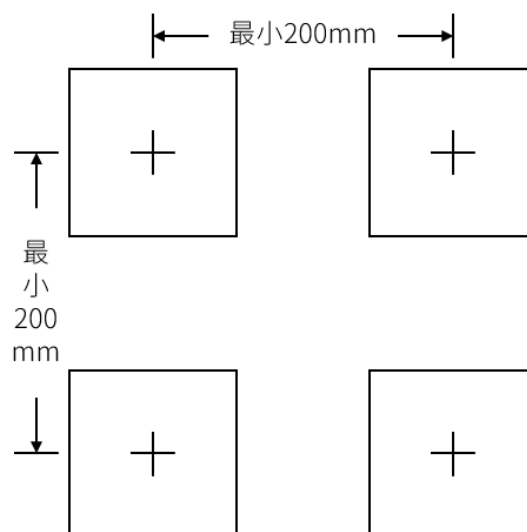
安裝說明

安裝

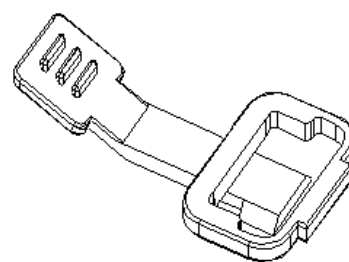
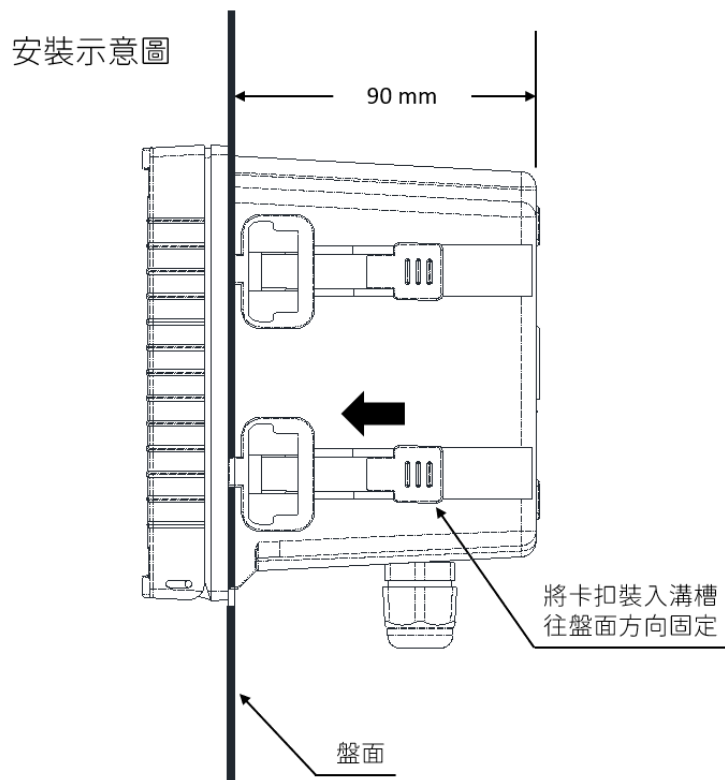
本機盤面開孔尺寸與安裝方式建議如下圖所示，實際安裝時請依現場狀況調整。



開孔尺寸

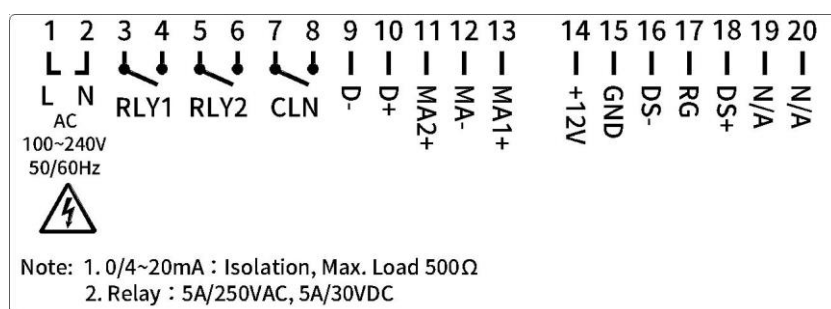


盤面開孔間距



固定卡扣

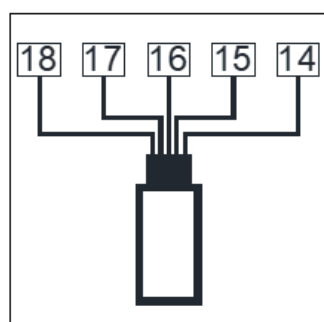
接線



請先關閉電源，依下表端子說明接線完成後方可上電。

編號	端子說明	編號	端子說明
1	AC_L 接交流電源 L 端	11	MA2+為第二組電流輸出正端
2	AC_N 接交流電源 N 端	12	MA- 為電流共同負端
3	RLY1_COM 為繼電器一共接點	13	MA1+為第一組電流輸出正端
4	RLY1_NO 為繼電器一常開接點	14	+12V 接電極電源正端
5	RLY2_COM 為繼電器二共接點	15	GND 接電極電源地端
6	RLY2_NO 為繼電器二常開接點	16	DS-接電極 RS485 訊號負端 D-
7	CLN_COM 為繼電器三共接點	17	RG 接電極 RS485 地(無則免接)
8	CLN_NO 為繼電器三常開接點	18	DS+接電極 RS485 訊號正端 D+
9	D-為 RS485 輸出信號負端 D-	19	N/A
10	D+為 RS485 輸出信號正端 D+	20	N/A

RS485 電極接線方式如下圖所示。

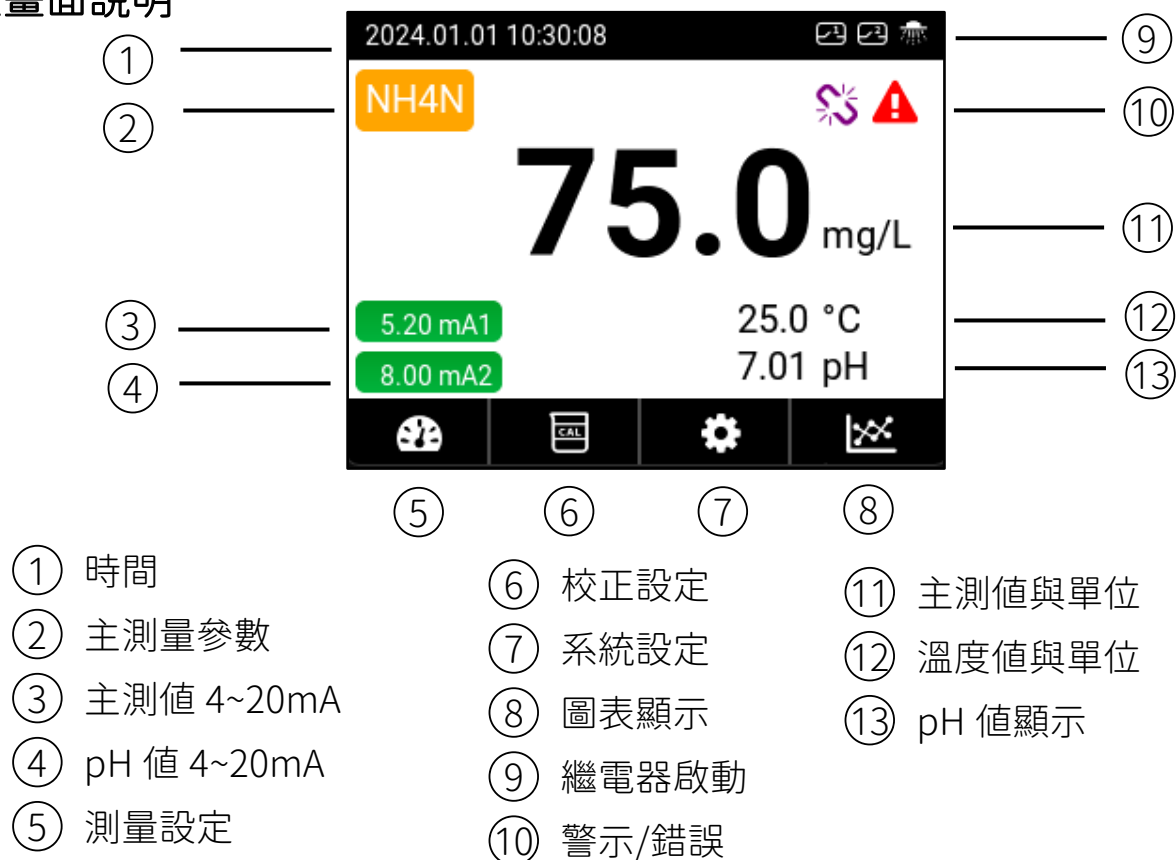


RS485 Electrode

18	DS+接電極 RS485 訊號正端 D+
17	RG 接電極 RS485 地(無則免接)
16	DS-接電極 RS485 訊號負端 D-
15	GND 接電極電源地端
14	+12V 接電極電源正端

操作說明

主畫面說明



按鍵定義

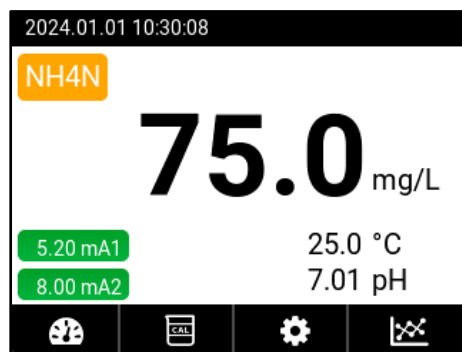
按鍵		HOLD	SET	◀	▶	ENT
畫面						
測量模式		長按 5 秒時進入或解除 HOLD 狀態	進入 測 量 設 定 (HOLD 狀態)	進入校正設定 (HOLD 狀態)	進入系統設定 (HOLD 狀態)	圖表顯示
第一層	功能設定	回到測量模式	返回上一層的測量模式	左移選擇色塊	右移選擇色塊	無
第二層	參數設定		返回上一層的功能設定	上移選擇色塊	下移選擇色塊	無
第三層	調整狀態		返回上一層的參數設定	上移選項或減少數值	下移選項或增加數值	無

註：HOLD 狀態表示 0/4~20mA、RS485 將固定輸出值，繼電器將關閉，並顯示✖符號

操作流程說明

以下以修改測量參數為例，請依相同邏輯進行其它功能設定。

主畫面層
測量模式

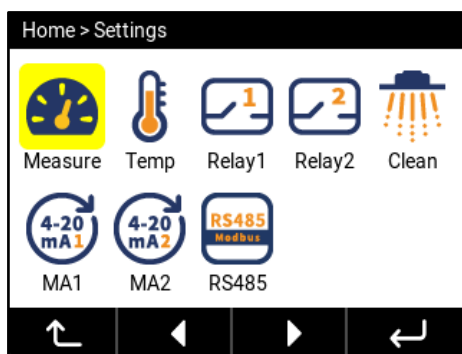


按 SET 鍵返
回測量模式



按 SET 鍵進入
第一層功能設定

第一層
功能設定



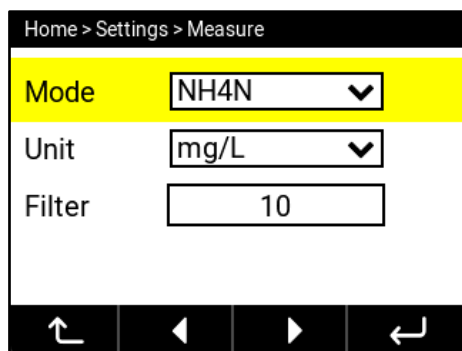
按◀鍵或▶鍵
移動選擇色塊

按 SET 鍵返回第
一層功能設定



按 ENT 鍵進入該功
能的第二層參數設定

第二層
參數設定



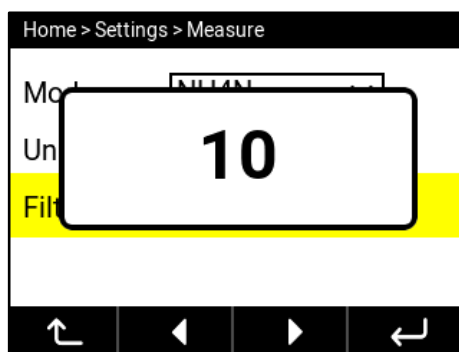
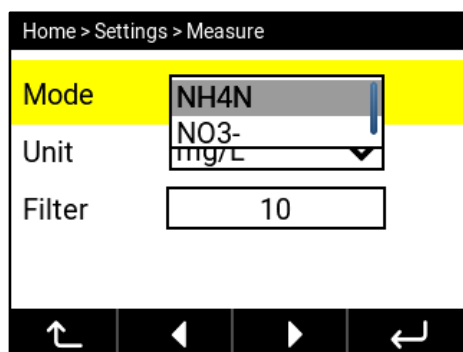
按◀鍵或▶鍵
移動選擇色塊

按 SET 鍵返回第
二層參數設定



按 ENT 鍵進入該參
數的第三層調整狀態

第三層
調整狀態



調整狀態下按
◀鍵或▶鍵選
擇參數項目，
或調整參數的
數值

功能設定

測量功能

功能	參數	選項/範圍	功能說明
測量 	測量模式	氨氮/硝酸鹽	依電極型式選擇對應參數
	測值濾波	1~120	數值越小，反應越靈敏 數值越大，反應越遲鈍
	單位	mg/L、ppm	濃度單位
溫度 	偏移量	-30~130	溫度偏移量
	溫度單位	°C	攝氏單位
		°F	華氏單位
繼電器 1  繼電器 2 	繼電器 模式	關閉(Off)	繼電器關閉
		低點(Low)	測值低於設定值，繼電器啟動， 測值高於(設定值+遲滯值)時關閉
		高點(High)	測值高於設定值，繼電器啟動， 測值低於(設定值-遲滯值)時關閉
		警示(Alarm)	主測值、溫度與 4~20mA 超出範圍，或有錯誤發生時，繼電器將啟動，恢復正常後繼電器關閉
	設定值	0~1000mg/L	依測值變化，繼電器啟動判定

	遲滯值	約測量範圍的 50%	■ 低點(Low)：繼電器在測值低於設定值後作動，測值高於(設定值+遲滯值)時關閉 ■ 高點(High)：繼電器在測值高於設定值後作動，測值低於(設定值-遲滯值)時關閉
清洗 	繼電器模式	關閉(Off)	繼電器關閉
		開啟(On)	繼電器關閉並計數達間隔時間(Interval)後，繼電器作動開啟時間(On)，接著再度關閉繼電器，並等待遲滯時間(Hys)後恢復測量狀態
	間隔時間	0~9999 分鐘	繼電器關閉的時間
	開啟時間	0~999 秒	繼電器開啟的時間
	遲滯時間	0~999 秒	繼電器關閉並等待遲滯時間後再開始測量
電流 1 氨氮/硝酸鹽值 	電流模式	0~20mA	測值對應範圍 0~20mA
		4~20mA	測值對應範圍 4~20mA
	0/4mA	0~1000mg/L	電流 0/4mA 對應的測值設定
	20mA	0~1000mg/L	電流 20mA 對應的測值設定
	電流校準	±1mA	本機的電流輸出值將加上此偏移量，以對應 PLC 或紀錄器所接收到的電流值
電流 2	電流模式	0~20mA	測值對應範圍 0~20mA

pH 值 		4~20mA	測值對應範圍 4~20mA
	0/4mA	0~14pH	電流 0/4mA 對應的測值設定
	20mA	0~14pH	電流 20mA 對應的測值設定
	電流校準	±1mA	本機的電流輸出值將加上此偏移量，以對應 PLC 或紀錄器所接收到的電流值
數位通訊 	鮑率	4800/9600/19200/38400	傳輸速度
	校驗位	None/Odd/Even	校驗數據的正確性
	停止位	1/2	數據結束標誌
	ID 站號	1~247	本機 ID 站號

校正功能

項目	參數	選項/範圍	功能說明
NH ₄ /NO ₃ 校正 	校正點標準液	第 1 點 0.1~100mg/L	標準液濃度值，建議由小到大設定，每個校正點濃度值須差距 10 倍，例如校依序設定校正 10mg/L→100 mg/L
		第 2 點 1~1,000mg/L	
	開始校正	開始校正	依校正模式設定，開始進行校正
NH ₄ /NO ₃ 製程 	測值偏移	±500 mg/L	比對已知數據校準測值
NH ₄ /NO ₃ 紀錄 	校正結果	校正時間	校正完成時間
		製程校準	比對已知數據校準測值
		第 1 點	標準液濃度值與電壓值
		第 2 點	標準液濃度值與電壓值
PH 校正 	校正模式	NIST TECH	自動判斷 NIST TECH 標準緩衝液
		NIST STD	自動判斷 NIST STD 標準緩衝液
	校正點數	1~3	須先設定校正點數
	開始校正	開始校正	依校正模式設定，開始進行校正 注意：須由小到大進行校正

PH 校準 	測值偏移	酸鹼度(pH) : ±8 pH	比對已知數據校準測值
PH 校正 	校正結果	校正時間	校正完成時間
		製程校準	比對已知數據校準測值
		校正點數	校正點的電壓與 pH 值
		第 1 點校正	校正點的 pH 與電壓值
		第 2 點校正	校正點的 pH 與電壓值
		第 3 點校正	校正點的 pH 與電壓值

系統功能

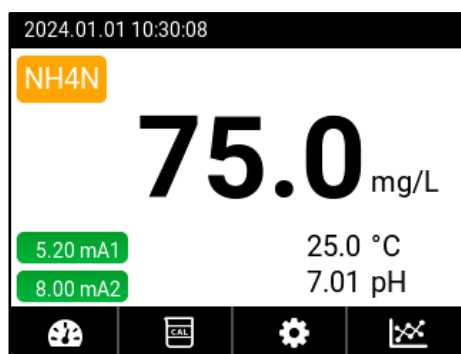
項目	參數	選項/範圍	功能說明
測試 	繼電器 1	關閉(Off)	開啟繼電器 1
		開啟(On)	關閉繼電器 1
	繼電器 2	關閉(Off)	開啟繼電器 2
		開啟(On)	關閉繼電器 2
	繼電器 3	關閉(Off)	開啟繼電器 3
		開啟(On)	關閉繼電器 3
系統設置 	語言	English	文字設為英文顯示
		簡體中文	文字設為簡體中文顯示
		繁體中文	文字設為繁體中文顯示
	主題	白	使用白色背景
		黃	使用黃色背景
		綠	使用綠色背景
		藍	使用藍色背景
	背光	關閉(Off)	背光關閉
		開啟(On)	背光恆亮
		自動(Auto)	按鍵操作時亮背光，30 秒無動作關閉背光
	重置	設定/校正重置	本機恢復出廠預設值

時鐘 	年	2022~2099	西元年份設定
	月	1~12	月份設定
	日	1~31	日期設定
	時	0~23	小時設定
	分	0~59	分鐘設定
密碼 	使用者	一般	可查看但無法修改參數
		進階	可查看並可修改參數
	密碼	0001~9999	依使用者權限輸入密碼，進階使用者才能修改密碼模式與設定新密碼
	密碼模式	關閉(Off)	關閉密碼保護
		開啟(On)	開啟密碼保護，須輸入正確密碼才能進入設定與校正選單
	新密碼	0001~9999	新密碼設定 預設密碼: 一般 1111，進階 5339

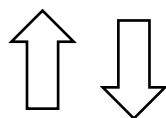
測量曲線

如下圖所示，本機可以顯示對應主測值 0/4~20mA 測量曲線圖表，顯示 60 分鐘內平均值曲線、最大值曲線與最小值曲線，圖表說明如下：

- 平均值曲線：每點記錄每分鐘 60 筆數據的平均值，共 60 點組合成紅色曲線。
- 最大值曲線：每點記錄每分鐘 60 筆數據的最大值，共 60 點組合成藍色曲線。
- 最小值曲線：每點記錄每分鐘 60 筆數據的最小值，共 60 點組合成綠色曲線。
- X 軸固定記錄 60 分鐘。
- 可至電流 1 設定功能中，藉由修改 0/4mA 與 20mA 的對應值來設定 Y 軸刻度。

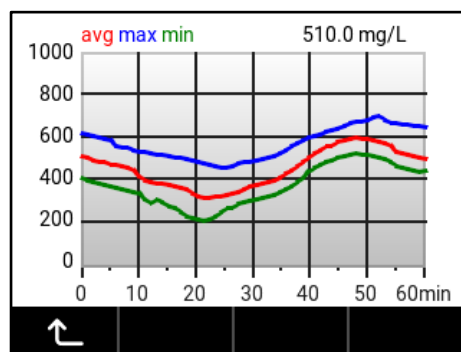


按 SET 鍵返
回測量模式



按 ENT 鍵進入
圖表顯示畫面

Y 軸數值對應主
測值 0/4~20mA
的上下限



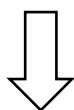
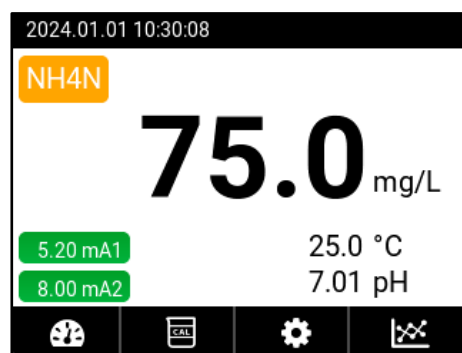
校正

為避免電極老化或沾污造成測值失真，建議使用者定期進行電極校正與清洗。

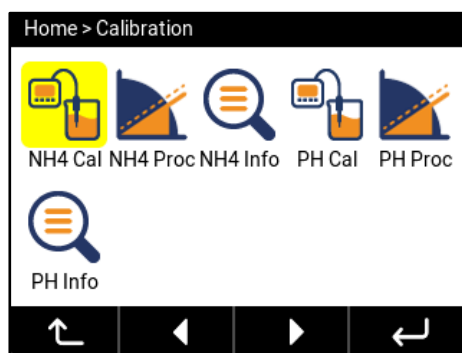
氨氮/硝酸鹽校正



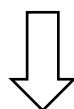
在濃度模式下，使用者先設定二校正點的所使用的標準液，須由小到大設定，每個校正點濃度值差距 10 的倍數，例如設定校正 1mg/L→10mg/L，或 10mg/L→100 mg/L，設定流程如下。



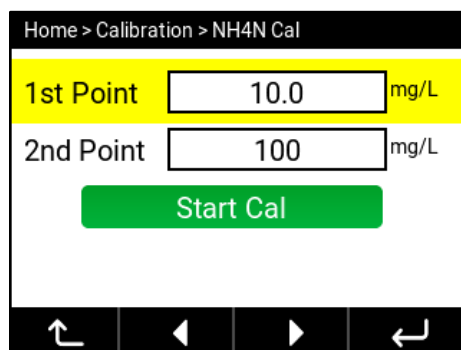
按◀鍵進入校正
功能畫面



按◀鍵或▶鍵移
動選擇色塊至標
準校正(Std Cal)

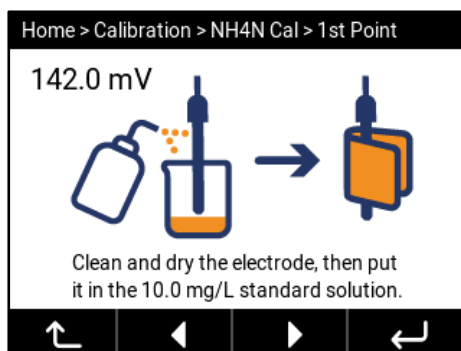


按 ENT 鍵進入標準校正
(Std Cal)校正畫面

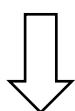


按◀鍵或▶鍵選擇標準液，
按 ENT 鍵設定數值，確認後
將選擇色塊移到開始校正
(Start Cal)，按 ENT 鍵開始
校正

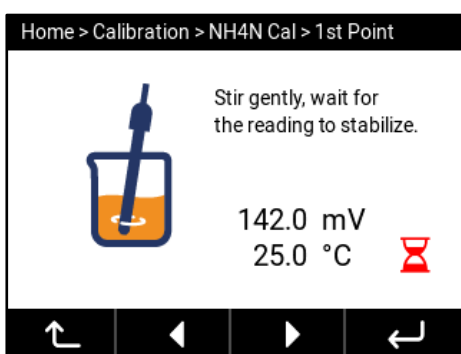
(1) 第一點校正



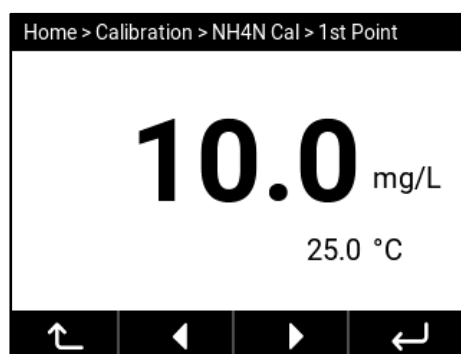
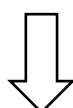
以去離子水沖洗後以拭紙擦乾，將電極放置在第一點標準液中



按 ENT 鍵開始進行第一點校正

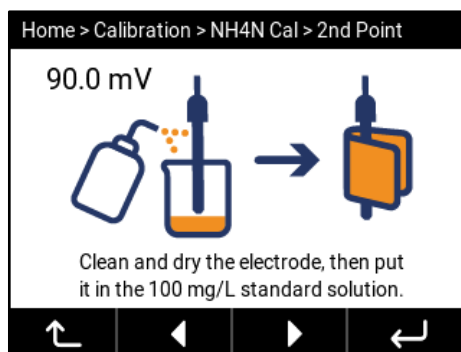


輕輕攪拌後維持電極不動，等待讀值穩定後本機將自動判定標準液並跳至下一畫面，或由使用者自行判定讀值穩定，按 ENT 鍵跳至下一畫面

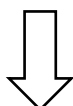


呈現第一點標準液讀值，自動跳至第 2 點校正畫面

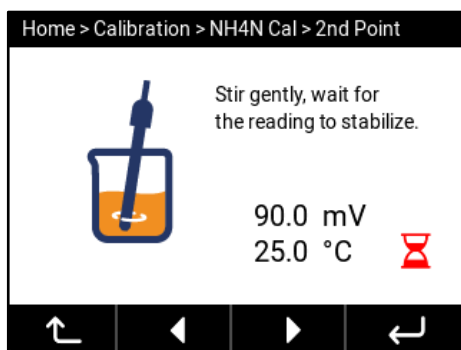
(2) 第二點校正



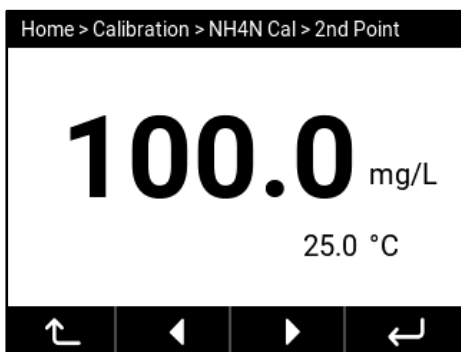
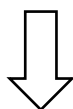
以去離子水沖洗後以拭紙擦乾，將電極放置在第二點標準液中



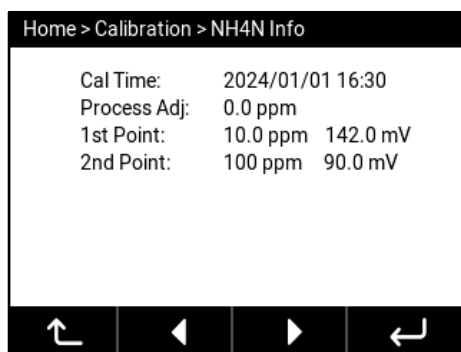
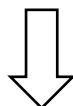
按 ENT 鍵開始進行第二點校正



輕輕攪拌後維持電極不動，等待讀值穩定後本機將自動判定標準液並跳至下一畫面，或由使用者自行判定讀值穩定，按 ENT 鍵跳至下一畫面



顯示第二點標準液讀值，自動跳至下一畫面

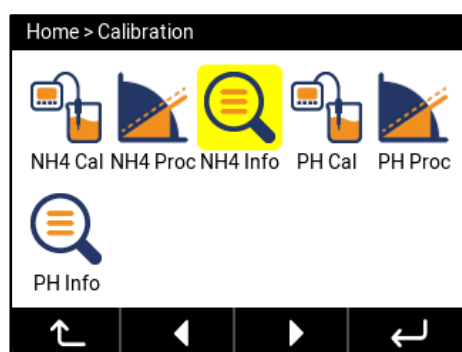


校正結果

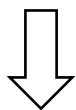
(3) 校正結果

完成二點校正後畫面將自動跳至校正結果畫面，如下圖所示，畫面將呈現校正時間(Cal Time)、製程校準(Process Adj)、校正點濃度及電壓讀值。

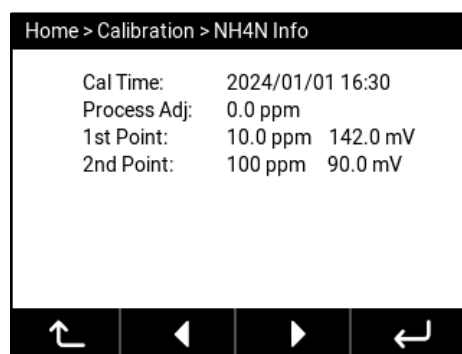
離開校正程序後，可在校正功能畫面中，選擇校正紀錄(NH4/NO3 Info)觀看最新一筆的校正結果。



在功能畫面中選擇校正紀錄功能

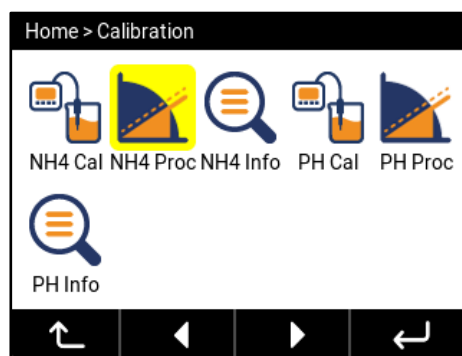


按 ENT 鍵顯示最新一筆的校正結果畫面

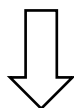


(4) 製程校準

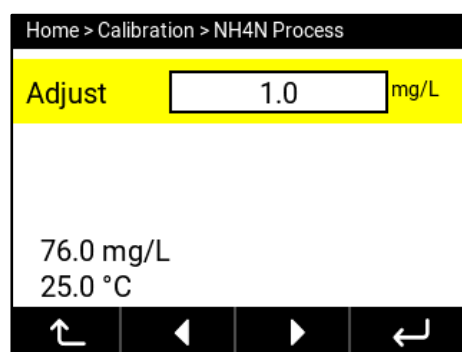
本機提供製程校準(Process)功能，當使用者由第三方儀器測得結果後，可利用本功能校準測值。



在功能畫面中選擇製程校準功能



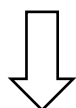
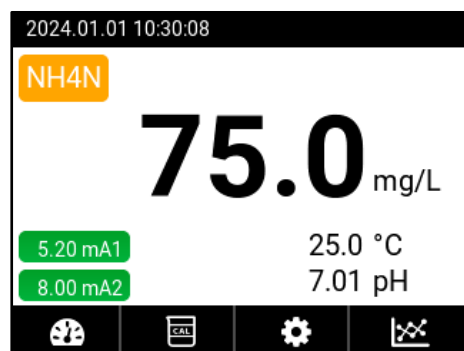
按 ENT 鍵進到製程校準畫面



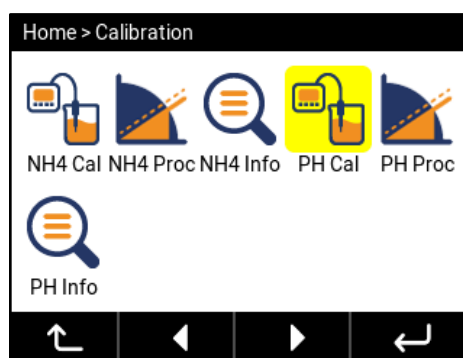
設定完偏移量後按 ENT 鍵確認

pH 校正

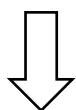
請先於設定模式中開啟 pH 功能，在 pH 模式下，本機提供標準校正 NIST TECH、NIST STD 自動判讀標準液的校正方式，設定流程如下。校正時，建議標準液由低到高順序進行校正。



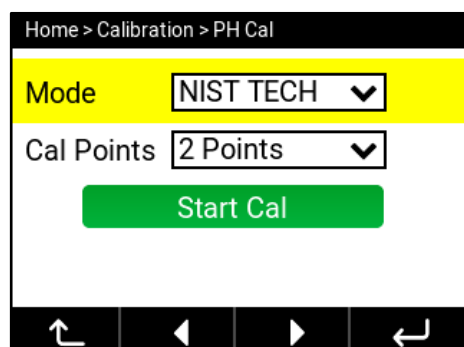
按◀鍵進入校正
功能畫面



按◀鍵或▶鍵移
動選擇色塊至標
準校正(Std Cal)

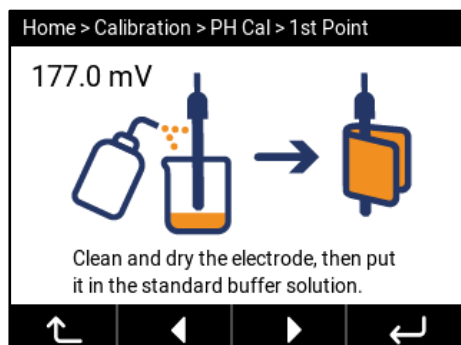


按 ENT 鍵進入標準校
正(Std Cal)校正畫面

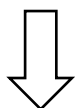


按◀鍵或▶鍵移動選擇色塊至
模式(Mode)後按 ENT 鍵選擇
校正模式，移至校正點數(Cal
Points)設定預計校正的標準液
數目，確認後將選擇色塊移到
開始校正(Start Cal)，按 ENT
鍵開始校正。

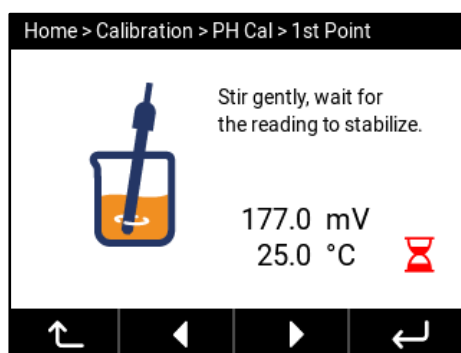
(1) 第一點校正



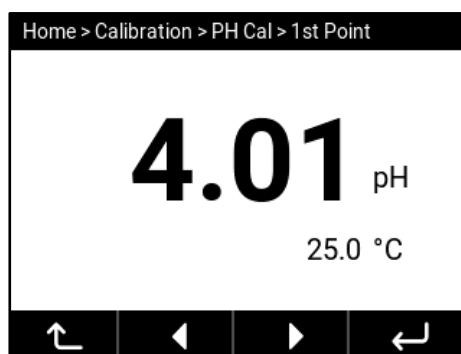
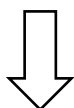
以去離子水沖洗後以拭紙擦乾，將電極放置在第一點標準液中



按 ENT 鍵開始進行第一點校正

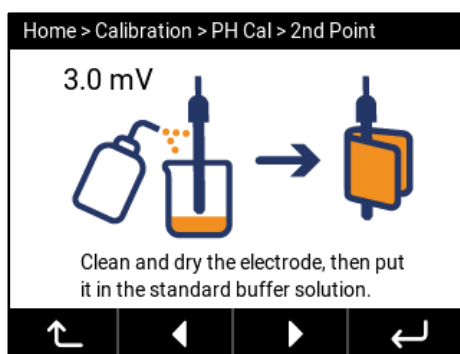


輕輕攪拌後維持電極不動，等待讀值穩定後本機將自動判定標準液並跳至下一畫面，或由使用者自行判定讀值穩定，按 ENT 鍵跳至下一畫面

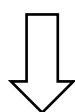


呈現第一點標準液讀值，自動跳至下一畫面

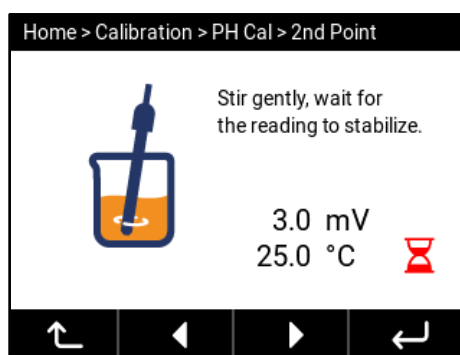
(2) 第二點校正



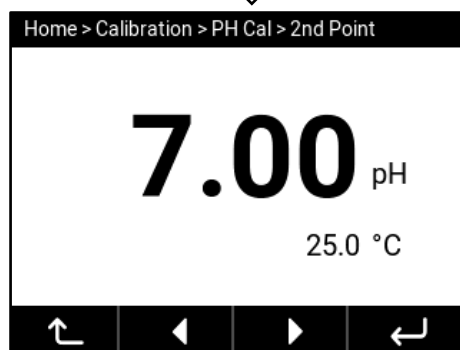
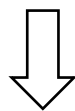
以去離子水沖洗後以拭紙擦乾，將電極放置在第二點標準液中



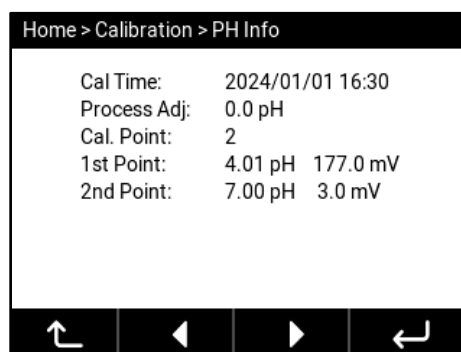
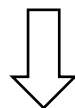
按 ENT 鍵開始進行第二點校正



輕輕攪拌後維持電極不動，等待讀值穩定後本機將自動判定標準液並跳至下一畫面，或由使用者自行判定讀值穩定，按 ENT 鍵跳至下一畫面



顯示第二點標準液讀值，自動跳至下一畫面



校正結果畫面

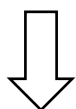
(3) 校正結果

校正任意畫面中若按 SET 鍵(離開/不儲存)則取消校正，當校正達到所設定的校正點數時，校正數據經本機判斷無誤後將自動跳至校正結果畫面，如下圖所示，畫面將呈現校正時間(Cal Time)、製程校準(Process Adj)及校正點讀值。

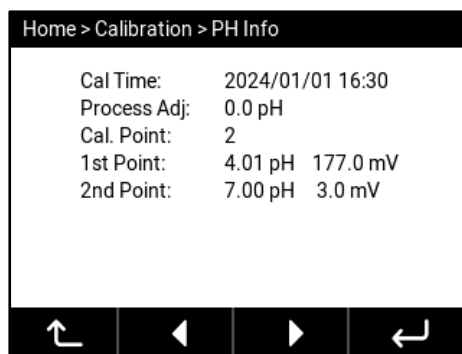
離開校正程序後，可在校正功能畫面中，選擇校正紀錄(Cal Info)觀看最新一筆的校正結果。



在功能畫面中選擇校正紀錄功能

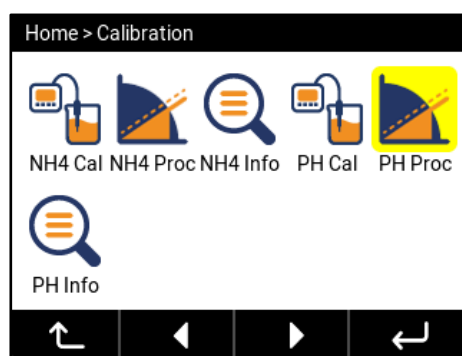


按 ENT 鍵顯示最新一筆的校正結果畫面

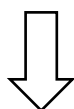


(4) 製程校準

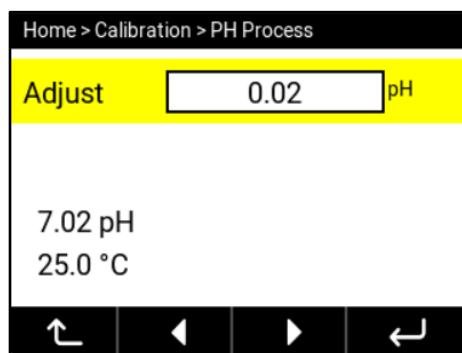
本機提供製程校準(Process)功能，當使用者由第三方儀器測得結果後，可利用本功能校準測值。



在功能畫面中選擇製程校準功能



按 ENT 鍵進到製程校準畫面



設定完偏移量後按 ENT 鍵確認

Modbus 通訊

本機提供標準 Modbus 通訊中的功能碼 0x03 讀取參數，功能碼 0x10 寫入參數。

位址表

位址	讀/寫	項目	類型	說明 (參考功能設定章節說明)
0x0001	讀	系統狀態	Unit16	見下頁註解說明
0x0002	讀	氨氮/硝酸鹽	Float	0~1000mg/L
0x0004	讀	溫度值	Float	-30~130°C
0x0006	讀	pH 值	Float	-2.00~16.00 pH (pH 恆為零表示 pH 功能關閉)
0x0008~0x0017 保留				
0x0018	讀	測量狀態	Unit16	0: 測量 1: 暫停
0x0019	讀/寫	測量參數	Unit16	0: 氨氮 1: 硝酸鹽
0x001A	讀/寫	測值濾波	Unit16	1~120
0x001B	讀/寫	溫度模式	Unit16	0: 手動 1: NTC10K 2: NTC30K 3: PTC1K
0x001C	讀/寫	溫度單位	Unit16	0: °C 1: °F
0x001D	讀/寫	背光模式	Unit16	0: 關閉 1: 開啟 2: 自動
0x001E~0x0021 保留				
0x0022	讀/寫	清洗模式	Unit16	0: 關閉 1: 開啟
0x0023	讀/寫	清洗間隔時間	Unit16	0~9999 小時

0x0024	讀/寫	清洗開啟時間	Unit16	0~999 秒
0x0025	讀/寫	清洗遲滯時間	Unit16	0~999 秒
0x0026	讀/寫	電流 1 模式	Unit16	0: 0~20mA 1: 4~20mA
0x0027	讀/寫	電流 2 模式	Unit16	0: 0~20mA 1: 4~20mA
0x0028	讀/寫	繼電器 1 模式	Unit16	0:關閉 1:低點 2:高點 3:警示
0x0029	讀/寫	繼電器 2 模式	Unit16	0:關閉 1:低點 2:高點 3:警示
0x002A~0x002B 保留				
0x002C	讀/寫	電流 1 0/4mA	Float	主測值 0/4mA 設定點
0x002E	讀/寫	電流 1 20mA	Float	主測值 20mA 設定點
0x0030	讀/寫	電流 1 校準	Float	主測值電流校準
0x0032	讀/寫	電流 2 0/4mA	Float	溫度值 0/4mA 設定點
0x0034	讀/寫	電流 2 20mA	Float	溫度值 20mA 設定點
0x0036	讀/寫	電流 2 校準	Float	溫度值電流校準
0x0038	讀/寫	繼電器一設定值	Float	繼電器 1 設定值
0x003A	讀/寫	繼電器一遲滯值	Float	繼電器 1 遲滯值
0x003C	讀/寫	繼電器二設定值	Float	繼電器 2 設定值
0x003E	讀/寫	繼電器二遲滯值	Float	繼電器 2 遲滯值
0x0040	讀/寫	氨氮/硝酸鹽製程校準	Float	測值偏移
0x0042	讀/寫	pH 製程校準	Float	測值偏移

註：系統狀態 16 位元，若為 0 表無動作或測值無超標，為 1 表有動作或測值超標。

位 15	位 14	位 13	位 12	位 11	位 10	位 9	位 8
電流 2 超標	電流 1 超標	馬達	流量	繼電器 2	繼電器 1	清洗狀態	保留
位 7	位 6	位 5	位 4	位 3	位 2	位 1	位 0
保留	保留	保留	保留	保留	溫度超標	測值超標	暫停狀態或 電極通訊錯誤

範例說明

1. 使用功能碼 0x03 讀取位址 0x0034~0x0035 的數值 99.9 (IEEE754 Float 格式)

主機(上位機)發送命令至從機(本機)Hex: 01 03 00 34 00 02 85 C5

ID(站號)	功能碼	位址	寄存器個數	CRC 檢查碼
0x01	0x03	0x0034	0x0002	0x85C5

從機(本機)返回資料至主機(上位機) Hex: 01 03 04 CC CD 42 C7 25 AE

ID(站號)	功能碼	位元組數	數據位元	CRC 檢查碼
0x01	0x03	0x04	0xCCCCD42C7	0x25AE

註：0xCCCCD42C7 為低 16 位先傳，高 16 位元後傳，解讀時為 0x42C7CCCD。

2. 使用功能碼 0x10 寫入位址 0x0034~0x0035 的數值 99.9 (IEEE754 Float 格式)

主機(上位機)發送命令至從機(本機)Hex: 01 10 00 34 00 02 04 CC CD 42 C7 2E D5

ID(站號)	功能碼	位址	寄存器個數	位元組數	數據位元	CRC 檢查碼
0x01	0x10	0x0034	0x0002	0x04	0x CCCD42C7	0x2ED5

從機(本機)返回資料至主機(上位機) Hex: 01 10 00 34 00 02 00 06

ID(站號)	功能碼	位址	寄存器個數	CRC 檢查碼
0x01	0x10	0x0034	0x0002	0x0006

保養維護

- 本機表面若有沾污時建議以清水擦拭即可，平時無須做額外保養。
- 本機正面有基本的防水防塵設計，但背面接點部分則無，故建議安裝有遮風避雨之處以避免造成損壞。
- 由於電極在不同的工作環境中，老化或沾污程度也不同，為避免電極老化或沾污造成測值失真，建議使用者依所需定期進行電極清洗。
- 建議 1-2 個月校正一次，校正時應輕輕攪拌標準液，否則標準液可能會有沉澱現象而導致誤差。
- 以清水或純水沖洗電極側身及電極底部測量區，切勿用尖銳物刮電極底部測量區。
- 電極不用時，硝酸根離子電極乾燥存放，pH 電極存放在 pH 4 的緩衝溶液中，不可放在蒸餾水中保存。



問題及故障排除

訊息/現象	可能原因	可能的排除方法
Error3	校正時測值不穩定	• 做電極保養或更換新電極 • 參考下頁”測值不穩定”說明
Error4	校正時溫度超過 0~50°C	• 請確認溫度是否正常 • 調整標準液溫度至適當溫度範圍 • 參考下頁”溫度值不正確”說明
畫面不動， 按鍵無作用	錯誤當機	請重新上電，若無法排除， 請聯繫供應商 
主測值顯示 ----	• 主測值超出測量範圍 • 電極接觸不良或損壞	• 以第三方儀器確認合理的測值 • 檢查測量範圍設定是否正確 • 目視電極有無附著物或氣泡 • 檢查接線是否正常
溫度顯示----	溫度感測器	• 以第三方儀器確認合理的溫度值 • 檢查接線是否正常
無顯示畫面 或缺部分字 畫	• LCD 螢幕排線鬆脫 • LCD 螢幕故障 • 背光 LED 故障	若有專業人員可在本機斷電後打開本機， 重新將排線扣緊，若無法排除請聯繫供應商
測值不穩定	• 電極或電纜線受到干擾 • 電極或電纜線故障 • 測值濾波設定太小 • 電極螢光膜附著氣泡	• 使用電極專用電纜線 • 請確認電纜線有無照本機建議方式配線，並目視接線及電纜有無損壞 • 本機及電纜線附近有無大功率機器如馬達或電磁閥干擾

		• 調高測值濾波值 • 參考保養維護說明，進行電極清洗 • 輕微攪拌或輕敲電極以去除氣泡
測 值 不 正 確 或無測值	• 電極配線錯誤 • 製程調整不正確設定 • 溫度補償錯誤 • 電極老化 • 硬體故障	• 請確認電纜線有無正確接線，並目視接線及電纜有無損壞 • 確認溫度值是否正確 • 稍微拉動接線確認有無鎖緊 • 目視接線有無與其它線短路 • 重新校正 • 聯繫供應商
無 法 進 入 設 定選單	密碼錯誤	聯繫供應商
校正錯誤	• 電極老化 • 螢光膜損壞或沾污	• 請更換電極 • 清洗電極
開 機 顯 示 EEPROM ERROR	記憶儲存晶片故障	聯繫供應商 